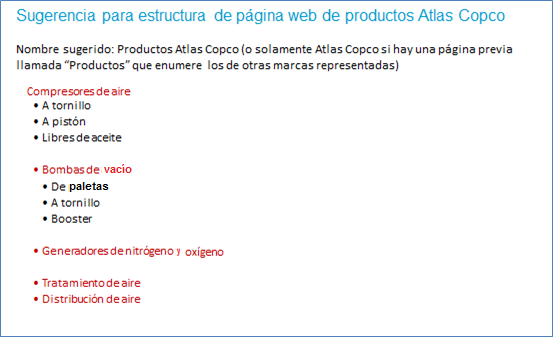
Plantilla para secciones dedicadas a productos Atlas Copco en sitios web



|  |  |
| --- | --- |
| **Título 1** | **Texto** |
| **Compresores de aire**  Sugerencia para esta y todas las páginas: ilustrar con imágenes de nuestro [achivo](http://multimedia.atlascopco.com/#1477593393423_1) colocando el nombre y modelo del producto y la referencia: “Fotografía: Atlas Copco” | **Compresores de aire - una amplia oferta de reconocida calidad**  Más de 140 años desarrollando compresores de aire en los que Atlas Copco ha sido capaz de innovar y liderar el mercado global de compresores.  Atlas Copco ofrece las principales tecnologías en compresores de aire estacionarios, lubricados y exentos de aceite, así como equipos de tratamiento de aire, sistemas de gestión del aire, generadores de gases industriales y soluciones de vacío, brindando a sus clientes la mejor respuesta para cada aplicación.  Desde 1873 hasta hoy Atlas Copco dejó de ser solo un fabricante sueco para convertirse en un proveedor líder mundial de compresores de aire. Para conocer sus desarrollos e innovaciones en la industria del aire comprimido visite <http://www.atlascopco.com.ar/ares/argentina/ventas/compresores-de-aire/> |

**Desarrollo de contenidos para las líneas de producto de la estructura**

|  |  |
| --- | --- |
| **Sub-páginas** | **Texto** |
| **A tornillo** | **Compresores a tornillo - una alternativa para cada necesidad**  Los compresores a tornillo rotativo Atlas Copco son los de mayor uso en el mercado. Proporcionan aire comprimido continuo y son extremadamente eficientes y silenciosos.  Por más de 50 años los compresores a se han destacado por su durabilidad y confiabilidad. Utilizan las tecnologías más avanzadas disponibles en la industria de compresores y tienen un consumo muy bajo de energía.  Para conocer más sobre los compresores a tornillo rotativo Atlas Copco, visite <http://www.atlascopco.com.ar/ares/argentina/ventas/compresores-de-aire-a-tornillo/> |
| **A pistón** | **Compresores a pistón - lubricados y libres de aceite**  Los compresores a pistón son los compresores más difundidos y típicos en la industria. Atlas Copco los ofrece lubricados con aceite y libres de aceite.  Los compresores a pistón lubricados o libres de aceite son sólidos, robustos y confiables. Están pensados para aplicaciones profesionales de alto rendimiento bajo condiciones muy demandantes.  Para conocer más sobre los compresores a pistón Atlas Copco, visite <http://www.atlascopco.com.ar/ares/argentina/ventas/compresores-de-aire-a-piston/> |
| **Libres de aceite** | **Compresores libres de aceite - soluciones para cada aplicación**  Los compresores libres de aceite cuidan el medio ambiente y son claves para industrias como la alimenticia, farmacéutica, medicinal y automotriz. Ayudan al cliente a reducir su huella de carbono y obtener un suministro de aire comprimido limpio y confiable.  Además, aseguran una serie de beneficios ambientales tales como la inexistencia de aceite residual a desechar. Esto, por otra parte, facilita y reduce los períodos de mantenimiento del equipo.    El aire comprimido libre de aceite se utiliza en todo tipo de industrias donde la calidad del aire es de suma importancia para el proceso de producción.  Para conocer más sobre los compresores libres de aceite Atlas Copco, visite <http://www.atlascopco.com.ar/ares/argentina/ventas/compresores-de-aire-libres-de-aceite/> |
| **Título 2** | **Texto** |
| **Bombas de vacío** | **Bombas de vacío de Atlas Copco - eficientes, probadas y silenciosas**  Cuando se trata del suministro de vacío para procesos críticos, es esencial eliminar los riesgos. Hay una bomba de vacío Atlas Copco para cada necesidad.  Una bomba de vacío es un compresor que comprime un vacío a presiones superiores, generalmente a presión atmosférica. Atlas Copco ofrece una gama amplia de soluciones de vacío para aplicaciones de vacío medio y bajo.  Una característica típica de las bombas de vacío es la de trabajar con una relación de presiones muy alta.  Se pueden usar diferentes tecnologías para generar un caudal confiable de vacío, pero ninguna tecnología en particular ofrece una eficiencia óptima en todos los niveles de vacío. Algunas tecnologías sobresalen en eficiencia energética o costo del ciclo de vida. Otras en simplicidad o compatibilidad con los procesos. Buscamos siempre las soluciones y mejoras más eficientes sobre las tecnologías existentes.  Para conocer más sobre las bombas de vacío Atlas Copco, visite <http://www.atlascopco.com.ar/ares/argentina/ventas/bombas-de-vacio/> |
| **Sub-páginas** | **Texto** |
| **De paletas** | Resultan ideales para aplicaciones de vacío en las industrias de envasado, conformado, alimentos y bebidas, así como en los sectores médico e industrial.    La bomba de vacío del tipo GVD cuenta con dos etapas y es ideal para aplicaciones científicas y de investigación y también para aplicaciones industriales. Ofrece caudales de <1 a >300 m³/h. Los paquetes combinados con boosters de vacío elevan las capacidades hasta 1000 m³/h y más. |
| **A tornillo** | Las bombas a tornillo selladas con aceite son inteligentes, altamente eficientes y funcionan con accionamiento de velocidad variable. Han sido desarrolladas por ingenieros especializados en vacío para que ofrezcan el máximo rendimiento a las presiones de trabajo que se suele encontrar en aplicaciones industriales.    Tienen un rendimiento significativamente superior respecto a una bomba de vacío de paletas selladas con aceite o secas. |
| **Booster** | Es la bomba preferida para aplicaciones en las que se necesitan altas velocidades de bombeo. Sus rangos de presión van desde los 0,01 mbares hasta los 50 mbares.    Esta bomba debe trabajar siempre con una bomba de reserva que pueda funcionar con una gran diferencia de presión respecto a la presión atmosférica. La bomba booster funciona a presiones relativamente bajas y no está expuesta a las mismas concentraciones de sustancias corrosivas que la bomba de reserva. Por lo tanto, es extremadamente fiable.  Las bombas ZRS tienen un mecanismo de bombeo de alta calidad exento de aceite. Con esto se logra un funcionamiento silencioso y sin vibraciones, además de robustez y resistencia a la corrosión. |
| **Título 3** | **Texto** |
| **Generadores de nitrógeno y oxígeno** | Genere su propio gas industrial y ahorre con Atlas Copco  Un suministro de gas industrial confiable es fundamental, tanto si su empresa se especializa en la fabricación de sustancias químicas, componentes electrónicos, alimentos y bebidas como si se dedica al corte por láser. Comparada con la entrega bajo demanda de cilindros o depósitos, la producción de gas in situ ofrece numerosas ventajas, desde la reducción de los costos a la disponibilidad continua.  Los avanzados generadores de nitrógeno y oxígeno de Atlas Copco representan la solución definitiva: producción flexible de gas industrial in situ con el costo más bajo posible.  Para conocer más sobre los generadores de gases industriales de Atlas Copco, visite <http://www.atlascopco.com.ar/ares/products/compresores-de-aire-y-gas/3548165/> |
| **Título 4** | **Texto** |
| **Tratamiento de aire** | **El tratamiento del aire, una inversión fundamental**  El aire comprimido contiene aceite, partículas sólidas y vapores de agua. Juntos forman un lodo aceitoso, abrasivo y, a menudo, ácido. Sin un tratamiento del aire, esta mezcla turbia entrará en el sistema de aire comprimido, corroerá las tuberías, dañará las herramientas neumáticas y podría afectar a los productos finales.  El aire comprimido sin tratar puede derivar en problemas y costos importantes:  • Sus herramientas neumáticas tienen menos potencia, más fallos y, al final, una vida útil más corta.  • Los materiales y productos que entran en contacto con aire sin tratar corren el riesgo de contaminación o daños.  • Las tuberías de aire comprimido se corroerán, dando lugar a fugas.  Agregar al final de la página: Para conocer más sobre los sistemas de tratamiento de aire de Atlas Copco, visite <http://www.atlascopco.com.ar/ares/products/#3507118> |
| **Título 5** | **Texto** |
| **Distribución de aire** | **AIRnet vs tuberías galvanizadas: sin punto de comparación**  Instalar un sistema de tuberías ya no es una tarea tediosa y difícil ni una promesa de fiabilidad en el aire. AIRnet es rápido, sencillo y confiable.  Con AIRnet, Atlas Copco dejará la vara muy alta en lo que respecta a sistemas de tuberías de aire comprimido al usar únicamente materiales de larga duración como aluminio y polímero.  AIRnet es apto tanto para aire comprimido como para gases inertes y al vacío.  Para conocer más sobre las tuberías AIRnet de Atlas Copco, visite <http://www.atlascopco.com.ar/ares/service/k/stationarycompressors/air-distribution/> |